

黑田过滤系统技术（深圳）有限公司建设项目

竣工环境保护验收监测报告表

建设单位：黑田过滤系统技术（深圳）有限公司

编制单位：深圳市同创环保科技有限公司

2022 年 7 月

表一

建设项目名称	黑田过滤系统技术（深圳）有限公司建设项目		
建设单位名称	黑田过滤系统技术（深圳）有限公司		
建设项目性质	新建、扩建		
建设地点	深圳市福田区保税深福保科技园 C 栋 C2 栋二层厂房		
主要产品名称	产品：硬盘过滤、双面胶带；测试：LPC（液体颗粒计数测试）、IC(离子色谱)测试、FTIR（傅里叶红外测试）、DHSOutgassing(挥发物测试)、Extractable(有机物萃取测试)		
设计生产能力	年产硬盘过滤 118234 千个，双面胶带 2800 万片；年检测 LPC（液体颗粒计数测试）800 次，IC(离子色谱)测试 2300 次，FTIR（傅里叶红外测试）1100 次，DHSOutgassing(挥发物测试)1900 次，Extractable(有机物萃取测试)1300 次。		
实际生产能力	年产硬盘过滤 118234 千个，双面胶带 2800 万片；年检测 LPC（液体颗粒计数测试）800 次，IC(离子色谱)测试 2300 次，FTIR（傅里叶红外测试）1100 次，DHSOutgassing(挥发物测试)1900 次，Extractable(有机物萃取测试)1300 次。		
建设项目环评时间	2018.10、2022.5	开工建设时间	2018.10、2022.5
调试时间	2018.11、2022.6	验收现场监测时间	2022.6
环评报告表审批部门	深圳市福田区环境保护和水务局、深圳市生态环境局福田管理局	环评报告表编制单位	重庆丰达环境影响评价有限公司、深圳市同创环保科技有限公司
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/

投资 总概算	1600 万元	环保投资 总概算	20 万元	比例	1.25%
实际 总概算	1600 万元	环保投资	20 万元	比例	1.25%
验收监测 依据	(1) 《中华人民共和国环境保护法》2014.4.24 年修订，2015.1.1 起施行； (2) 《中华人民共和国大气污染防治法》2018.10.26 修订； (3) 《中华人民共和国水污染防治法》2017.6.27 修订 (4) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》2020.4.29 修订 (5) 《中华人民共和国噪声污染防治法》2021.12.24修订 (6) 《建设项目环境保护管理条例》，2017.10.1 起施行； (7) 《深圳市建设项目竣工环境保护验收管理办法》（2015.1.1）； (8) 《建设项目竣工环境保护验收报告编制技术指引》（SZDB/Z140-2015），2015.4.19 (9) 生态环境部《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告 2018 年第 9 号），2018.5.15 (10) 《黑田过滤系统技术（深圳）有限公司新建项目环境影响报告表》（2018 年 10 月，重庆丰达环境影响评价有限公司）； (11) 《黑田过滤系统技术（深圳）有限公司扩建建设项目环境影响报告表》（2022 年 5 月，深圳市同创环保科技有限公司）； (12) 《黑田过滤系统技术（深圳）有限公司新建项目环境影响报告表》（深圳市福田区环境保护和水务局备案回执：FTHPBA201800015）；2018.10.24 (13) 深圳市生态环境局福田管理局（告知性备案回执：深环福备[2022]008 号）2022.05.26 (14) 原环境保护部《关于发布<建设项目竣工环境保护验收暂行办法>的公告》（国环规环评[2017]4 号），2017.11.20				

验收监测 评价标 准、标号、 级别、限 值	本次验收根据环境功能区划分、环境影响报告表及深圳市福田区环境保护和水务局备案回执（备案号为：FTHPBA201800015）、深圳市生态环境局福田管理局（告知性备案回执：深环福备[2022]008号）所采用的标准，确定本次验收相关的环境质量标准限值见表 1-1，相关污染物排放标准限值见表 1-2~1-4。					
	一、环境质量标准					
	（1）本项目所在流域为深圳湾流域，根据《关于印发<广东省地表水环境功能区划>的通知》（粤环[2011]14 号），执行《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）中的 V 类标准。					
	（2）根据《关于颁布深圳市环境空气质量功能区划的通知》（深府[2008]98 号），本项目所在区域属于二类环境空气质量功能区，执行《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准及 2018 年修改单中的要求。					
	（3）根据《市生态环境局关于印发<深圳市声环境功能区划分>的通知》（深环[2020]186 号），项目所在区域属于 3 类标准适用区域，执行《声环境质量标准》(GB3096-2008)中的 3 类标准，即昼间≤65dB(A)，夜间≤55dB(A)。					
	表 1-1 环境质量标准一览表					
	项目	标准	类别	评价标准值		
	环境空气	《环境空气质量标准》（GB3095-2012）中的二级标准及其 2018 年修改单中的相关规定	二级	污染物名称	取值时间	浓度限值
				SO ₂	年平均	60μg/m ³
					日平均	150μg/m ³
					1 小时平均	500μg/m ³
				NO ₂	年平均	40μg/m ³
					日平均	80μg/m ³
					1 小时平均	200μg/m ³
				PM ₁₀	年平均	70μg/m ³
					日平均	150μg/m ³
				PM _{2.5}	年平均	35μg/m ³
日平均					75μg/m ³	
CO				日平均	4μg/m ³	
				1 小时平均	10μg/m ³	
O ₃				年平均	日最大 8	

				日平均	小时平均 160 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
				1 小时平均	200 $\mu\text{g}/\text{m}^3$
地表水	《地表水环境质量标准》 (GB3838-2002)	V 类	项目	标准值 (mg/L)	
			pH(无量纲)	6~9	
			COD _{Cr}	40	
			BOD ₅	10	
			NH ₃ -N	2.0	
			总磷	0.4	
声环境	《声环境质量标准》 (GB3096-2008)	3 类	时段	3 类环境噪声限值	
			昼间 (7:00~23:00)	$\leq 65\text{dB(A)}$	
			夜间 (23:00~7:00)	$\leq 55\text{dB(A)}$	

二、污染物排放标准

(1) 废水

项目所在区域属于福田水质净化厂服务范围，项目产生的生活污水通过污水管网进入福田水质净化厂处理，因此，项目生活污水执行广东省《水污染物排放限值》(DB44/26—2001)中第二时段三级标准和福田水质净化厂进水标准中的较严者。实验室进行产品 LPC（液体颗粒计数测试）的废水不含污染物质，达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26—2001)中第二时段三级标准和福田水质净化厂进水标准中的较严者后，直接排入市政污水管网收集处理。硬盘过滤产品出厂前清洗工序产生的清洗废水水质较为干净，回用于纯水制备系统，用于制备纯水。

表 1-2 废水排放限值（单位：mg/L，pH 为无量纲）

项目	污染源	污染物名称	排放限值	标准名称
水污染物	生活污水、LPC（液体颗粒计数测试）的废水	pH	6~9（无量纲）	《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）中的第二时段三级标准和福田水质净化厂进水标准中的较严者
		COD _{Cr}	260	
		BOD ₅	130	
		SS	180	

(2) 废气

项目产生的废气为 VOCs，主要来源于：①使用异丙醇、甲醇清洁实验设备产生的有机废气 VOCs；②实验室使用正己烷、二氯甲烷

清洁器皿、配置标液、烘干、萃取样品等环节产生 VOCs 气体。VOCs 排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》附录 A“厂区内 VOCs 无组织排放监控要求”。

表 1-3 大气污染物排放标准

有组织/ 无组织	污染物名 称	监控位置	浓度标准 (mg/m ³)	执行标准
无组织	NMHC*	无组织排放监 控位置	6 (监控点处1h 平均浓度值)	《挥发性有机物无 组织排放控制标准》 附录 A “厂区内 VOCs 无组织排放 监控要求
		在厂房外设置 监控点	20 (监控点处 任意一次浓度 值)	

注：“*” VOCs以NMHC表征。该厂房所在位置为第二层，有机废气排放口低于15m，属于无组织排放。

(3) 噪声

噪声执行中华人民共和国《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准。

表 1-4 《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 3 类标准

类别	昼间 (7:00-23:00)	夜间 (23:00-7:00)
3 类	65dB(A)	55dB(A)

(4) 固体废物

一般工业固体废物暂时贮存场所执行《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》(GB18599-2020)；危险废物暂时贮存场所执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597—2001) 及其 2013 修改单、《危险废物收集、贮存、运输技术规范》(HJ2025—2012)。

	总量控制： 根据《国务院关于印发大气污染防治行动计划的通知》（国发〔2013〕37号）和《广东省环境保护“十三五”规划》，广东省对二氧化硫（SO₂）、氮氧化物（NO_x）、化学需氧量（COD_{Cr}）、氨氮（NH₃-N）、总氮（沿海城市）、挥发性有机物及重点行业重金属排放量实行总量控制计划管理。 本项目所在区域属于福田水质净化厂的服务范围。生活污水满足《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中的第二时段三级标准和福田水质净化厂进水水质较严者排入市政污水管网，经管网进入福田水质净化厂处理；实验室进行产品 LPC（液体颗粒计数测试）的废水不含污染物质，直接排入市政污水管网收集处理。硬盘过滤产品出厂前清洗工序产生的清洗废水水质较为干净，回用于纯水制备系统，用于制备纯水。实验室测试过程仪器及设备清洗废水委托有资质的单位拉运处理。 因此项目废水中 COD 和 NH₃-N 总量控制通过福田水质净化厂来实现，不单独设置 COD 和 NH₃-N 总量控制指标。 项目无二氧化硫、氮氧化物产生，项目 VOCs 排放量为 29kg/a，小于 100kg/a。因此，根据《市生态环境局转发广东省生态环境厅关于做好重点行业建设项目挥发性有机物总量指标管理工作的通知》（深环[2019]163号），本项目不需要申请总量控制指标。
--	--

表二

工程建设内容：**一、项目概况**

黑田过滤系统技术（深圳）有限公司成立于 2018 年 09 月 13 日（统一社会信用代码为：91440300MA5FANRQ1D）。公司于 2018 年租赁深圳市福田区深福保科技工业园 C 栋 C2 栋二层厂房，从事硬盘过滤产品的生产。项目申报建设内容为：年产硬盘过滤产品 118234 千个，主要工艺为电热压合、收卷裁切、清洗、烘干。以上申报内容于 2018 年 10 月 24 日取得深圳市福田区环境保护和水务局环境影响评价报告表备案回执（备案号：FTHPBA201800015，见附件 3）。

2022 年 5 月，公司因发展需要，在原厂区内扩建，不新增用地范围。扩建后，硬盘过滤产品生产产能不变，仍为年产量 118234 千个，另新增双面胶带 (Doublesideadhesivetape)（用于粘贴组装硬盘产品上）生产，年产量 28000000 片；新增 LPC（液体颗粒计数测试）、IC(离子色谱)测试、FTIR（傅里叶红外测试）、DHSOutgassing(挥发物测试)、Extractable(有机物萃取测试)，年检测量分别为 800 次、2300 次、1100 次、1900 次、1300 次，（备案号：FTHPBA201800015，见附件 4）。

本次验收针对以上两次申报内容进行验收，即本次验收生产内容为：年产硬盘过滤 118234 千个，双面胶带 2800 万片；年检测 LPC（液体颗粒计数测试）800 次，IC(离子色谱)测试 2300 次，FTIR(傅里叶红外测试)1100 次，DHSOutgassing(挥发物测试)1900 次，Extractable(有机物萃取测试)1300 次。主要工艺为电热压合、收卷裁切、清洗、烘干、测试等。

（说明：因 2018 年建设内容不产生废水、废气排放，不产生危险废物，因此未单独进行竣工环保验收，本次验收将 2018 年申报内容一并纳入验收范围内。）

二、项目建设内容

项目实际产能与环评时期产能对比情况见表2-1，实际工程建设情况与环评时期建设时期对比情况见表2-2，实际主要生产设备及设施清单与环评时期对比情况见表2-3。

表2-1项目扩建后实际总产量与环评时期对比一览表

序号	产品名称	单位	环评时期 设计产量	扩建后实际总 产量	备注
----	------	----	--------------	--------------	----

1	硬盘过滤产品	千个	118234	118234	2018 年环评申报生产内容
2	双面胶带 (Doublesideadhesivet ape)	片	28000000	28000000	2022 年环评申报生产内容
3	LPC (液体颗粒计数测试)	次	800	800	
4	IC(离子色谱)测试	次	2300	2300	
5	FTIR (傅里叶红外测试)	次	1100	1100	
6	DHSOutgassing(挥发物测试)	次	1900	1900	
7	Extractable(有机物萃取测试)	次	1300	1300	

表2-2项目实际工程建设情况与环评申报建设情况对比一览表

分类	项目名称		环评阶段建设内容	验收阶段建设内容	变动情况
主体工程	厂房		厂房面积 3011.82m ² , 包括实验室、生产车间、动力房、辅助生活设施等, 其中实验室约 150m ² , 生产车间 2200m ² 。	厂房面积 3011.82m ² , 包括实验室、生产车间、动力房、辅助生活设施等, 其中实验室约 150m ² , 生产车间 2200m ² 。	不变
公用工程	供水系统		市政给水管网;	市政给水管网;	不变
	纯水制水系统		纯水制备设备 3 台, 制备率为 75%, 主要净化工艺有: 砂滤、炭滤、一级反渗透系统、二级反渗透系统。	纯水制备设备 3 台, 制备率为 75%, 主要净化工艺有: 砂滤、炭滤、一级反渗透系统、二级反渗透系统。	不变
	供电系统		市政电网;	市政电网;	不变
环保工程	废水	生活污水	经化粪池预处理后排入市政污水管网进入福田水质净化厂处理。	经化粪池预处理后排入市政污水管网进入福田水质净化厂处理。	不变
		生产废水	实验室进行产品 LPC (液体颗粒计数测试), 会产生少量废水 (纯水), 但不含污染物质, 直接排入市政污水管网收集处理。 项目设置 3 台超	实验室进行产品 LPC (液体颗粒计数测试), 会产生少量废水 (纯水), 但不含污染物质, 直接排入市政污水管网收集处理。 项目设置 3 台超	不变

			声波清洗机，其中1台清洗部分产品，1台清洗料轴，1台清洗刀具，都采用纯水清洗，清洗过程中不添加任何化学药剂，产生的废水比较洁净，主要污染物是SS，该部分废水回用于纯水制备系统，用于制备纯水。	声波清洗机，其中1台清洗部分产品，1台清洗料轴，1台清洗刀具，都采用纯水清洗，清洗过程中不添加任何化学药剂，产生的废水比较洁净，主要污染物是SS，该部分废水回用于纯水制备系统，用于制备纯水。	
		浓水和反冲洗水	纯水制备产生的浓水及反冲洗水作为清净下水排入市政污水管网进入福田水质净化厂处理。	纯水制备产生的浓水及反冲洗水作为清净下水排入市政污水管网进入福田水质净化厂处理。	不变
	废气	有机废气	生产环节不产生废气。实验室在通风橱内萃取操作有机物萃取测试和DHS挥发物质测试流程中的样品烘烤时会产生少量有机废气，经通风橱收集后排放。	生产环节不产生废气。实验室在通风橱内萃取操作有机物萃取测试和DHS挥发物质测试流程中的样品烘烤时会产生少量有机废气，经通风橱收集后排放。	不变
		噪声	合理布局，距离衰减与墙体隔声、基础减振。	合理布局，距离衰减与墙体隔声、基础减振。	不变
	固废	生活垃圾	交由环卫部门统一处理。	交由环卫部门统一处理。	不变
		一般工业固废	设置一般固废分类收集装置，收集后交由专业公司回收利用。	设置一般固废分类收集装置，收集后交由专业公司回收利用。	不变
		危险废物	实验室产生的危险废物统一收集后委托有资质的危废处理公司处理。	实验室产生的危险废物统一收集后委托有资质的危废处理公司处理。	不变
	办公室以及生活设施	办公室	用于办公，面积286.03m ² 。	用于办公，面积286.03m ² 。	不变

储运工程	危险废物暂存间	在实验室内设置危险废物暂存区，面积约1m ² 。	在实验室内设置危险废物暂存区，面积约1m ² 。	不变
	仓库	面积约为100m ² 。	面积约为100m ² 。	不变

表 2-3 项目主要生产设备及设施清单与环评时期对比一览表

序号	设备名称	单位	用途/工序	环评数量	实际数量	备注
1	产品检验机	台	产品检验	6	6	硬盘过滤产品
2	普通烤箱	台	材料和产品烘烤	2	2	
3	真空烤箱	台	产品烘烤	1	1	
4	真空封包机	台	产品包装	2	2	
5	超声波清洗机	台	产品清洗	1	1	
6	圆刀模切机	台	产品模切	3	3	
7	PD02 打样机	台	PD02 产品组装	1	1	
8	平刀模切机	台	产品的模切	7	7	
9	材料层压机	台	材料覆合预处理	1	1	
10	自动检验机	台	产品自动检验	1	1	
11	真空烘干机	套	产品烘干	3	3	
12	真空烤箱机	套	产品烘烤	3	3	
13	甩干机	台	产品甩干	1	1	
14	真空封包机	台	产品包装	3	3	
15	覆膜机	台	材料覆合	2	2	
16	薄膜分切机	台	薄膜卷分切	1	1	
17	碳带冲孔机	台	原材料冲孔加工	1	1	
18	薄膜烤箱	台	薄膜烘烤	1	1	
19	空压机	台	提供压缩空气	3	3	
20	纯水制备设施	台	制备纯水	1	1	
21	中央空调系统设施	台	保障环境温湿度指标	1	1	
22	真空泵	台	提供真空系统	5	5	
23	离子色谱（阴+阳）	台	IC 测试	2	2	检测
24	傅里叶变换红外光谱计	台	红外测试	1	1	
25	傅里叶变换红外光谱计	台	红外测试	1	1	
26	气相色谱质谱联用	台	DHS(挥发性物质)测试+萃取测试	2	2	
27	自动热脱附仪器	台	DHS(挥发性物质)测试	2	2	

28	液体颗粒计数器	台	LPC 测试	1	1	
29	液体颗粒计数器	台	LPC 测试	1	1	
30	超声波缸-68KHZ	台	LPC 测试	1	1	
31	超声波缸-132KHZ	台	LPC 测试	1	1	
32	超声波缸-132KHZ	台	LPC 测试	1	1	
33	烘箱	台	IC/DHS(挥发性物质)测试	3	3	
34	烘箱	台	DHS(挥发性物质)测试	1	1	
35	气相色谱	台	VCU/TMP-BT 测试	1	1	
36	二氧化硫测试仪	台	SO ₂ 含量测试	1	1	
37	等温线测试仪	台	VTI 测试	1	1	
38	激光气溶胶测试仪	台	PCU 测试	1	1	
39	金相显微镜	台	显微镜	1	1	
40	温湿度箱	台	可靠性测试	2	2	
41	马弗炉	台	烘烤	2	2	
42	真空烘箱	台	烘烤	2	2	
43	模切机	台	冲压、裁切成型	4	4	双面胶
44	贴合机	台	贴合原材料	4	4	
45	封口机	台	包装产品	4	4	
46	粘着力测量仪	台	检查产品	4	4	

根据表 2-1~2-3 可知，项目实际建设内容与环评申报内容基本一致。

三、原辅材料消耗及水平衡：

1、原辅材料消耗

项目原辅材料年消耗量见表2-4。

表 2-4 项目实际产品原辅材料及年用量一览表

名称	用途	环评阶段年用量	验收阶段年用量	较环评阶段变化量	备注
活性炭过滤片（碳带）	生产原材料	50t/a	50t/a	0	/
聚四氟乙烯薄膜	生产原材料	10t/a	10t/a	0	
复合薄膜	生产原材料	5t/a	5t/a	0	
聚四氟乙烯层压无纺布	生产原材料	4t/a	4t/a	0	
聚脂自粘胶片	生产原材料	48t/a	48t/a	0	
成卷泡沫塑料胶片	生产原材料	3t/a	3t/a	0	
吸附块	生产原材料	20t/a	20t/a	0	

透明网格胶膜	生产原材料	6t/a	6t/a	0
聚酯机织布	生产原材料	3t/a	3t/a	0
无纺布滤布	生产原材料	4t/a	4t/a	0
无纺布过滤棉	生产原材料	10t/a	10t/a	0
聚脂不粘胶片	生产辅料	53t/a	53t/a	0
不粘胶揭条	生产辅料	1.6t/a	1.6t/a	0
聚乙烯胶袋	生产辅料	3.2t/a	3.2t/a	0
铝箔胶袋	生产辅料	4t/a	4t/a	0
塑料标签	生产辅料	0.2t/a	0.2t/a	0
塑料盒	生产辅料	15t/a	15t/a	0
塑料卷轴	生产辅料	3.2t/a	3.2t/a	0
泡泡袋	生产辅料	0.2t/a	0.2t/a	0
纸箱	生产辅料	16t/a	16t/a	0
压敏胶	生产	16 万米/a	16 万米/a	0
单面胶 (ATX203SF)	生产	2 万米/a	2 万米/a	0
双面胶 (KH-160)	生产	100 万米/a	100 万米/a	0
单面胶 (PETWH38(A)P AT18KA)	生产	7.5 万米/a	7.5 万米/a	0
单面胶 (PT50NS)	生产	9 万米/a	9 万米/a	0
单面胶 (YUPO80(UV)P AT18LK)	生产	1200 米/a	1200 米/a	0
正己烷	Extractable(有机物萃取测试)和 FTIR (傅里叶红外测试) 萃取, 溶液配制	80kg/a	80kg/a	0
二氯甲烷	DHSOutgassing(挥发物测试)和 Extractable(有机物萃取测试)萃取, 溶液配制	30kg/a	30kg/a	0
异丙醇	实验室清洁仪器、器皿	30kg/a	30kg/a	0
甲醇	实验室清洁设备零部件	10kg/a	10kg/a	0
液氮	FTIR (傅里叶红外测试) 设备制冷	1440L/a	1440L/a	0
高纯氮气	DHSOutgassing(挥发物测试)和 Extractable(有机物萃取测试)设备动力气和载气	2500L/a	2500L/a	0
高纯氦气	DHSOutgassing(挥发物测试)和	1000L/a	1000L/a	0

	Extractable(有机物萃取测试)设备载气				
TMP 标气	TMP 异辛烷测试	240L/a	240L/a	0	

根据表 2-4 可知,项目实际产品原辅材料及年用量与环评申报内容基本一致。

2、水平衡

项目水平衡图如下图2-1。

项目排放废水主要为生活污水、实验室进行产品 LPC（液体颗粒计数测试）的废水、纯水浓水和反冲洗水。生活污水、实验室进行产品 LPC（液体颗粒计数测试）的废水、纯水浓水和反冲洗水满足《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）中的第二时段三级标准和福田水质净化厂进水水质较严者，直接排入市政污水管网进入福田水质净化厂处理；纯水制备过程产生的尾水及反冲洗水作为清净下水直接排入市政污水管网。生产环节清洗的清洗废水水质纯净，直接回用于纯水制备系统处理作为纯水制备原水。实验室测试过程仪器及设备清洗废水委托有资质的单位拉运处理。

项目新鲜自来水总用量 6.1677t/d，其中生活用水量 3t/d，纯化水制备用水 1.6677t/d。

本项目水平衡图如下：

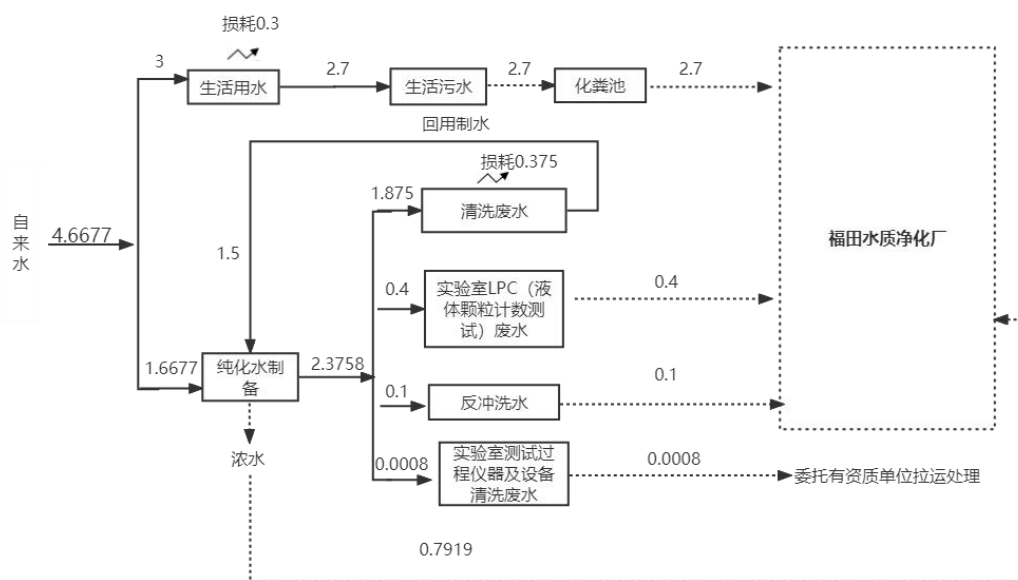


图 2-1 项目水平衡图（单位 t/d）

主要工艺流程及产污环节（附处理工艺流程图，标出产污节点）

项目实际生产工艺流程、产污环节与环评时期工艺对比没有发生变化。

污染物表示符号（i 为源编号）：（废气：Gi，废水：Wi，废液：Li，固废：Si，噪声：Ni）

项目产品生产工艺流程图如下：

（1）硬盘过滤产品生产工艺流程

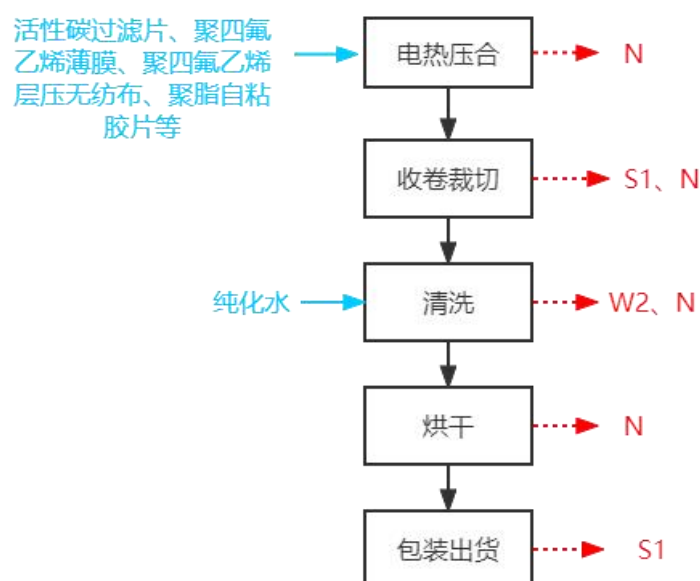


图 2-2 硬盘过滤产品生产工艺流程及产排污

主要工艺流程简述：

首先将外购的原料先经过电热压合，然后再转换成卷状，接着进行裁切，然后用纯水清洗机进行清洗（用经过纯水机产生的纯水清洗，不添加任何化学药剂），然后烘干，最后包装出货。

注：1、项目所需原材料均外购，项目不自行生产原材料。

2、项目不涉及除油、磷化、喷漆、喷塑、电镀、印刷等污染工序。

（2）双面胶带生产工艺流程

双面胶带为本次扩建生产内容，具体工艺流程如下：

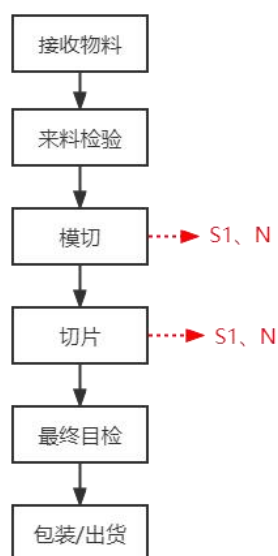


图 2-3 双面胶带生产工艺流程及产排污

工艺说明：

接收物料：接收从供应商购买的原材料。

来料检验：检查从供应商购买的原材料质量。

模切：将材料卷装上机器，按绕线图将材料展开。装上刀具，调试好机器，将材料切出产品外形。

工艺原理：用刀具将材料切出产品外形。

本工序会产生废料以及噪声。对于废料，会拉去香港报废。对于噪声，机器会加隔离防护板来降低噪声，如有必要员工也会戴防护耳塞耳罩。

切片：将切好产品外形的材料按尺寸切成小片。

工艺原理：用刀具将材料切成小片。

本工序会产生废料以及噪声。对于废料，会拉去香港报废。对于噪声，机器会加隔离防护板来降低噪声，如有必要员工也会戴防护耳塞耳罩。

最终目检：目检产品确保产品外观符合标准。

包装/出货：对检验符合标准的产品包装、装箱出货。

测试工艺流程

(3) LPC（液体颗粒计数测试）工艺流程

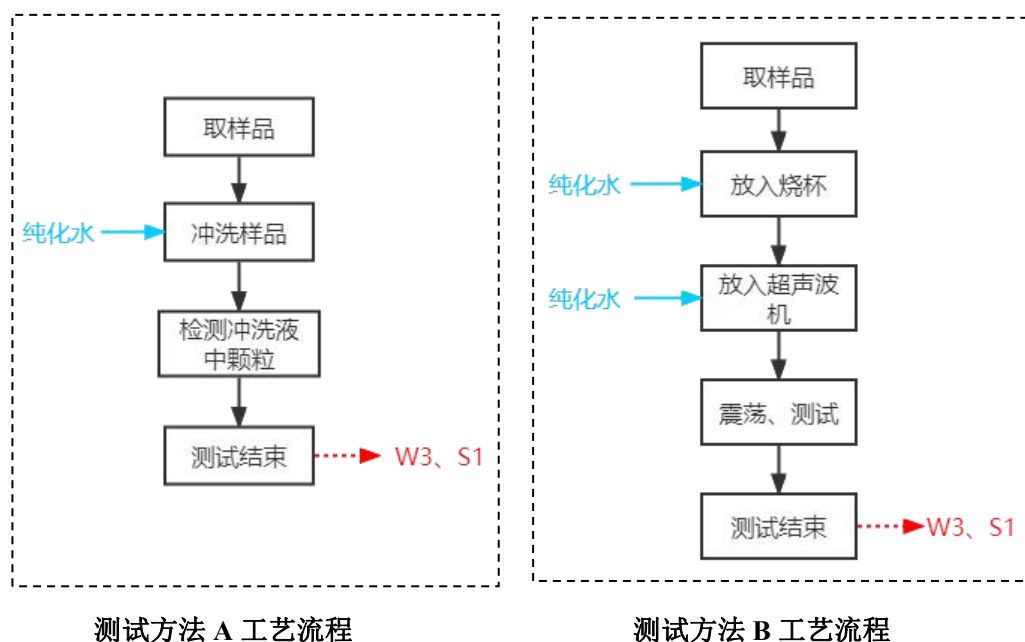


图 2-4 实验室 LPC 测试工艺流程及产排污

测试方法 a.将需测试的样品用镊子取出放置在烧杯口上方，用纯水冲洗样品的表面，冲洗水流入烧杯中收集，使用检测仪直接检测烧杯内冲洗水中含有的颗粒物；测试结束后，烧杯中的水倒入下水管道，排入市政管网，测试样品回收后集中退港处理。

测试方法 b.在烧杯中加一定量纯水，将需测试的样品用夹具夹紧浸入烧杯纯水中或自然浮于烧杯纯水中；在超声波设备内加一定量的纯水，将装有纯水和样品的烧杯放置到超声波设备中；开启超声波设备开始震荡、检测颗粒物；测试结束后，烧杯内的水和超声波设备内的水倒入下水管道，排入市政管网，测试样品回收、集中退港处理。

(4) IC(离子色谱)测试工艺流程

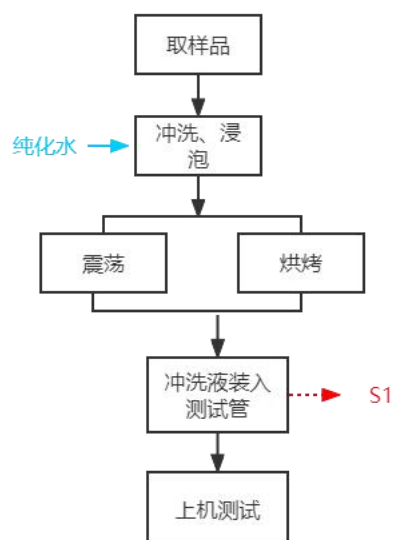


图 2-5 IC(离子色谱)测试工艺流程及产排污

操作流程简要说明

取出样品，加纯水冲洗和浸泡在器皿中；将装有纯水和样品的器皿放入烤箱(约 78°)中烘烤一定时间或者放到振荡仪器上振荡一定时间；将样品器皿中的溶液倒入测试管内后，将测试管装入 IC 测试仪测试离子浓度。测试结束后，样品回收、集中退港处理。

(5) FTIR（傅里叶红外测试）工艺流程

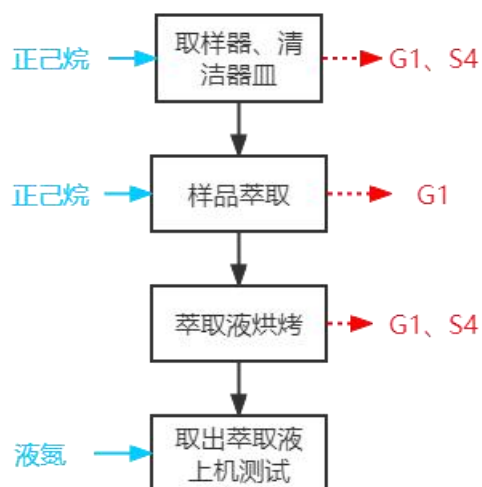


图 2-6 FTIR（傅里叶红外测试）工艺流程及产排污

操作流程简要说明

在通风橱内用正己烷清洁装载样品的器皿，取出样品放入其中，用正己烷冲洗浸泡样品进行萃取（正己烷每次用量约 200ml，采用烧杯，每次萃取时间 30min），提取冲洗液并放置到烤盘上面烘烤到规定时间后，将冲洗液转移至测试设备进行测试。测试时，设备内需添加规定量的液氮进行降温，确保设备测试条件正常。测试结束后，沾染有正己烷的样品放入危废垃圾桶中收集，统一交危废处理商处置。

（6）DHSOutgassing(挥发物测试)工艺流程

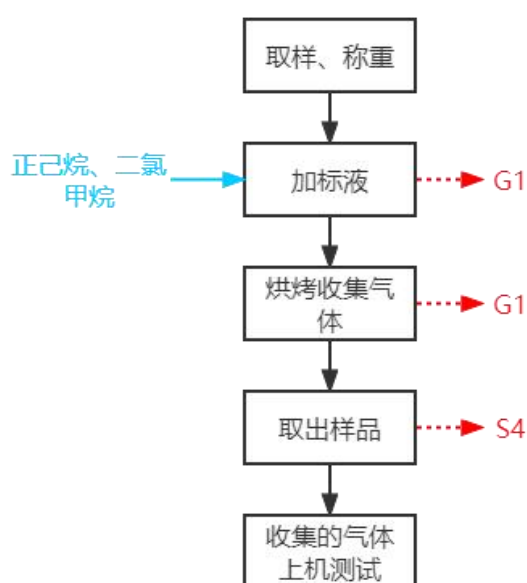


图 2-7 DHSOutgassing(挥发物测试)生产工艺流程及产排污

操作流程说明

取样称重放入器皿中，在通风橱内配置正己烷和二氯甲烷的混合标液（标液约 20ml），在样品中加入标液浸泡，将测试样品转移至烤箱内烘烤。烘烤结束后，取出收集好的气体放入测试设备进行测试。同时将沾染有正己烷的样品放入危废垃圾桶中收集，统一交危废处理商处置。

(7) Extractable(有机物萃取测试)工艺流程

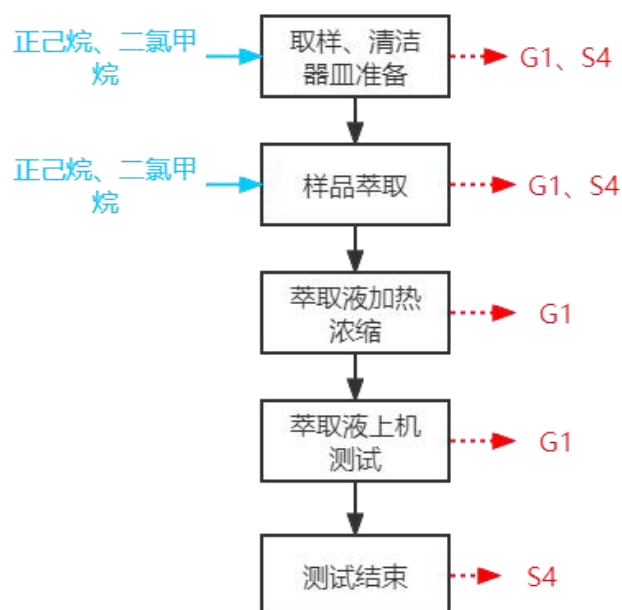


图 2-8 Extractable(有机物萃取测试)工艺流程及产排污

操作流程说明

在通风橱内用正己烷和二氯甲烷清洁装载样品的器皿，取出样品放入器皿中，用正己烷和二氯甲烷冲洗、浸泡样品（每次用量约 200ml，主要为正己烷），提取冲洗液放置到烤盘上面烘烤到规定时间后，将冲洗液转移至测试设备进行测试。测试时，设备内需添加规定量的液氮进行降温，确保测试条件正常。测试结束后，沾染有正己烷的样品放入危废垃圾桶中收集，统一交危废处理商处置。

污染因子说明：

废气：G1 有机废气；

废水：W1 制备纯水产生的浓水、反冲洗水；W2 硬盘过滤产品出厂前清洗工序产生的清洗废水；W3LPC（液体颗粒计数测试）废水；W4 实验室测试过程仪器及设备清洗废水；W5 生活污水；

噪声：N 设备运行产生的机械噪声；

固废：S1 收卷裁切工序产生的废边角料和包装工序产生的废包装材料；S2 废 RO 膜、废树脂；S3 生活垃圾；S4 废有机溶剂与含有机溶剂废物；S5 废灯管；S6 含溶剂废布/纸/砂/棉签/手套/更换的水处理滤芯等；S7 废矿物油与含矿物油废物；S8 废化学品空瓶。

产污环节：

本项目产排污环节汇总见表 2-5。

表 2-5 项目产污环节一览表

类别	产污环节		编号	主要污染物	采取的主要环保措施
水污 染物	制备纯水产生的浓水、反冲洗水		W1	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS	作为清净下水，排入市政污水管网进入福田水质净化厂处理
	硬盘过滤产品出厂前清洗工序产生的清洗废水		W2	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS	回用于纯水制备系统，用于制备纯水
	LPC（液体颗粒计数测试）废水		W3	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS	排入市政污水管网，进入福田水质净化厂处理
	实验室测试过程仪器及设备清洗废水		W4	/	委托有资质的公司拉运处理
	生活污水		W5	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、NH ₃ -N、SS	经化粪池预处理后，排入市政污水管网，进入福田水质净化厂处理
大气污 染物	取样品、清洁器皿		G1	VOCs	在通风橱内操作，经通风橱收集后排放。
	样品萃取				
	萃取液烘烤				
	加标液				
	烘烤收集气体				
	萃取液加热浓缩				
	萃取液上机测试				
噪声	生产		/	生产设备运转、通风橱	隔声、减振等
固体 废物	危 险 废 物	检 测	S4	废有机溶剂与含有机溶剂废物	委托深圳市环保科技集团股份有限公司拉运处理
			S5	废灯管	
			S6	含溶剂废布/纸/砂/棉签/手套等	
			S7	废矿物油与含矿物油废物	
			S8	废化学品空瓶	
	一般工业固废		S1	废边角料和废包装材料	委托金鑫泰发展有限公司拉运处理
			S2	废 RO 膜、废树脂	委托深圳市环保科技集团股份有限公司拉运处理
	员工生活		S3	生活垃圾	环卫部门清运

表三

主要污染源、污染物处理和排放				
一、主要污染源、污染物处理和排放				
项目主要污染源、污染物处理和排放情况见表 3-1。				
表 3-1 项目主要污染源、污染物处理和排放情况一览表				
内容类型	排放源	污染物名称	防治措施	治理效果
废水污染物	清洗工序产生的清洗废水	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS	回用于纯水制备系统，用于制备纯水，不外排	
	LPC（液体颗粒计数测试）废水	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS	排入市政污水管网，进入福田水质净化厂处理	广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准与福田水质净化厂进水水质较严者
	生活废水	COD _{Cr} 、BOD ₅ 、SS、NH ₃ -N	经化粪池预处理后接入市政污水管网	广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准与福田水质净化厂进水水质较严者
	实验室测试过程仪器及设备清洗废水	/	拉运处理	
	浓水及反冲洗水	属于低浓度的清净废水，直接排入市政污水管网，进入福田水质净化厂处理		
大气污染物	有机废气	VOCs	经通风橱收集后排放	《挥发性有机物无组织排放控制标准》附录 A“厂区内 VOCs 无组织排放监控要求”
噪声	生产设备噪声	噪声	加强设备日常维护与保养，对部分设备加设防振垫，及时淘汰落后生产设备	《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)的厂界外 3 类声环境功能区噪声值
固体废物	员工生活	生活垃圾	交由环卫部门统一清运	不会对周围环境产生直接影响
	一般工业固体废物	废边角料和废包装材料	委托金鑫泰发展有限公司拉运处理	
		废 RO 膜、废树脂	委托深圳市环保科技有限公司拉运处理	
	危险废物	废有机溶剂与含有	分类收集后委托委	

		机溶剂废物、废灯管、含溶剂废布/纸/砂/棉签/手套、废矿物油与含矿物油废物、废化学品空瓶、废 RO 膜、废树脂	托深圳市环保科技集团股份有限公司 拉运处理	
--	--	---	--------------------------	--

二、运营期主要环保措施

(1) 水污染物

项目在运营期间，产生废水包括实验室LPC（液体颗粒计数测试）、硬盘过滤产品清洗环节、实验室测试过程仪器及设备清洗、生活污水等。

本项目实验室 LPC（液体颗粒计数测试）产生的废水排入市政污水管网，进入福田水质净化厂处理，硬盘过滤产品清洗环节产生的废水回用于纯水制备系统，用于制备纯水，实验室测试过程仪器及设备清洗产生的废水委托深圳市环保科技集团股份有限公司拉运处理。

本项目员工75人，项目不设单独的宿舍和食堂，产生的生活污水经化粪池预处理后排入市政污水管网进入福田水质净化厂处理。

(2) 大气污染物

有机废气（VOCs）

项目产生的废气主要来源于：①使用异丙醇、甲醇清洁实验设备产生的有机废气 VOCs；②实验室使用正己烷、二氯甲烷清洁器皿、配置标液、烘干、萃取样品等环节产生 VOCs 气体。VOCs 气体经通风橱收集后经厂房外排风口排放，由监测结果（见附件 5）可知 VOCs 排放可满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》附录 A “厂区内 VOCs 无组织排放监控要求”。

(3) 噪声

该项目主要噪声源为超声波清洗机、圆刀模切机、平刀模切机、覆膜机、覆膜分切机、空压机、模切机等等设备运行时噪声，噪声级约为 70-85dB(A)。通过项目车间合理布局，并在平日经常对设备进行维修与护养，添加润滑油防止设备老化产生机械摩擦。高噪声设备设置于封闭车间内，设备基础减振，加隔声罩等措施，减少噪声对周边环境的影响。

(4) 固体废物

本项目运营过程中产生的固体废物包括生活垃圾、一般固废和危险废物等。

①生活垃圾

员工办公所产生的生活垃圾，其产生量约 0.0375t/d (9.38t/a)，集中收集后送交环卫部门统一处理。

②一般固废

废边角料和废包装材料：项目收卷裁切工序产生的废边角料和包装工序产生的废包装材料，年产量约为 1.0t/a，收集后交相关单位回收利用。

废 RO 膜、废树脂：项目纯水制备过程产生的废 RO 膜、废树脂，年产量约 0.1t/a，交由有资质的单位处理处置。

③危险废物

废有机溶剂与含有机溶剂废物：项目生产过程产生的废有机溶剂与含有机溶剂废物，产生量约 0.1t/a。

废灯管：项目日常、生产过程中使用产生的废弃灯管，产生量约 0.1t/a。

含溶剂废布/纸/砂/棉签/手套等：生产过程中产生的含溶剂废布/纸/砂/棉签/手套等，产生量约 0.3t/a。

废矿物油与含矿物油废物：该项目项目设备维护保养过程产生的废机油及其包装物，产生量为 0.2t/a。

废化学品空瓶：生产过程中产生的化学品空瓶，产生量为 0.05t/a。

清洗废水：实验室测试过程仪器及设备清洗废水，产生量为 0.2t/a。

综上，该项目产生的危险废物总量预计约 0.95t/a。

项目危险废物分类收集后暂存于危废暂存区，定期委托深圳市环保科技集团股份有限公司拉运处理，并签订危险废物协议。危废暂存区采取防渗及泄漏收集措施，符合《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及“2013 年 6 月修订单”的相关要求。

表四

建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批决定：

该项目分别于2018年10月委托重庆丰达环境影响评价有限公司、于2022年5月委托深圳市同创环保科技有限公司编制环境影响评价报告表。建设项目环境影响报告表主要结论分别如下：

（一）2018年10月建设项目环境影响报告表主要结论

1.项目基本情况

黑田过滤系统技术（深圳）有限公司成立于2018年09月13日（统一社会信用代码：91440300MA5FANRQ1D），本项目租赁深圳市福田区深福保科技工业园C栋C2栋二层厂房。年产硬盘过滤118234千个。

2.环境影响因素及建议治理措施

（1）水污染物及治理措施

①工业废水：项目工业废水经项目循环过滤清洁设备处理后用于冲厕用水，不排放。

②生活污水：项目生活污水经过化粪池预处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准后，生活污水经化粪池预处理后排进市政污水管网，进入福田水质净化厂处理达标后排放。

（2）废气治理

本项目无废气产生及排放。

（3）固体废弃物处理

本项目产生的生活垃圾由环卫部门统一进行处理，一般工业固体废物分类收集后出售给专门企业回收处理，则对周围环境产生的影响较小。

（4）噪声治理

项目应加强设备的日常维护与保养，保证机器的正常运转；采用隔振器或消声器对部分高噪声设备进行隔震消声处理；空压机放置在独立机房内等。采取以上措施治理后，车间噪声通过墙体隔声及距离衰减作用后，到达厂界外1米处的噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准限值(昼间：60dB(A)),对周围环境的影响在可接受范围内。

3. 总量控制指标

本项目无总氮、SO₂、NO_x、烟粉尘、总挥发性有机化合物(总 VOCs)产生及排放。

项目工业废水为制备纯水过程中产生的浓水、反冲洗水和清洗工序产生的工业废水，经项目循环过滤清洁设备处理后用于冲厕用水，不排放。

项目产生的生活污水经所在区域化粪池预处理，达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)三级标准(第二时段)要求后，经市政排水管网汇入福田污水处理厂集中处理。水污染物排放总量由区域性调控解决，不分配总量控制指标。

4.项目选址与相关政策的符合性

项目属产业政策允许类项目，符合相关的产业政策要求。

项目所在地用地规划为工业用地，与土地利用规划相符。

根据对项目分析，本项目不与《深圳市基本生态控制线管理规定》和《深圳经济特区饮用水源保护条例》相冲突。

根据深府[2008]98 号文件《深圳市环境空气质量功能区划分》，项目所在区域的空气环境功能为二类区，项目运营产生的废气经采取有效处理措施后可以达到相应标准要求，不会对周围环境产生大的污染影响，项目建设符合区域规划、深圳市环境规划及区域环境功能区划要求。

根据深府[2008]99 号文件《关于调整深圳市环境噪声标准适用区划分的通知》可知，项目所在区域声环境功能区为 2 类区，项目运营过程产生的噪声经隔音、降噪等措施综合治理后，边界噪声能达到相关要求，对项目周围声环境的影响很小。

项目选址地属于深圳湾流域，根据《深圳市生活饮用水地表水源保护区的划分（2006）》，本项目选址不属于水源保护区，项目生活污水经化粪池预处理后排入福田污水处理厂处理，符合《深圳经济特区饮用水源保护条例》的相关规定。

项目符合《深圳市人居环境委员会关于加强深圳市“五大流域”建设项目环评审批管理的通知》（深人环〔2018〕461 号）的相关规定。

经分析，项目的运营不会对周围环境产生大的污染影响，项目建设符合土地利用规划、深圳市环境规划及区域环境功能区划要求，因此项目选址合理。

5. 结论

综上所述，项目符合国家和地方产业政策；不在深圳市规定的基本生态控制线范围内，不在水源保护区，并且符合区域环境功能区划要求，其选址土地利用规划为工业用地，符合土地利用规划。项目运营期应严格控制污染物排放量，将产生的各项污染物按报告中提出的污染治理措施进行治理，加强污染治理设施和设备的运行管理，则项目运营期对周围环境不会产生明显的影响。从环境角度分析，该项目的建设是可行的。

（二）2022 年 5 月建设项目环境影响报告表主要结论

一、建设项目环境影响报告表主要结论

1、项目概况

黑田过滤系统技术（深圳）有限公司成立于 2018 年 09 月 13 日（统一社会信用代码：91440300MA5FANRQ1D），本项目租赁深圳市福田区深福保科技工业园 C 栋 C2 栋二层厂房。年产硬盘过滤 118234 千个，双面胶带 2800 万片；年检测 LPC（液体颗粒计数测试）800 次，IC(离子色谱)测试 2300 次，FTIR（傅里叶红外测试）1100 次，DHSOutgassing(挥发物测试)1900 次，Extractable(有机物萃取测试)1300 次。主要工艺为电热压合、收卷裁切、清洗、烘干、测试等。

2、环境质量现状

（1）环境空气质量现状

根据深圳市《深圳市环境质量报告书》（2016-2020），项目所在区域 SO₂、NO₂、PM₁₀、PM_{2.5}、CO、O₃ 指标均符合《环境空气质量标准》（GB3095-2012）及其 2018 年修改单中的二级标准，项目所在区域空气质量属于达标区。

（2）水环境质量现状

项目位于深圳湾流域，项目附近地表水体为新洲河，2020 年新洲河的砖码头断面、河口断面和全河段的总氮超标，砖码头断面和全河段的粪大肠菌群超标，其它监测因子的水质指数均小于 1。由此可知，2020 年新洲河整体水质未达到《地表水环境质量标准》（GB3838-2002）V 类标准，超标因子为总氮、粪大肠菌群。

（3）声环境质量现状

由噪声监测结果可知，项目所在区域声环境质量现状能够满足《声环境质量标准》（GB3096-2008）中的 3 类标准的要求。

3、环境影响评价结论

水环境影响及治理措施分析结论

生产废水

该项目生产废水主要为实验室 LPC（液体颗粒计数测试）废水、硬盘过滤产品清洗环节产生清洗废水、实验室测试过程仪器及设备清洗废水等。项目实验室 LPC（液体颗粒计数测试）会产生废水，产生量约 100t/a。冲洗完的废水不含污染物质，直接排入市政污水管网收集处理。项目硬盘过滤产品清洗环节产生清洗废水，产生量约 375t/a，该部分清洗废水水质较为纯净，直接回用于纯水机制备纯水，不排放。项目实验室测试过程仪器及设备清洗会产生废水，产生量约 0.2t/a，该部分废水委托有处理资质的单位拉运处理。

浓水和反冲洗水：项目中纯水制备过程产生的浓水和反冲洗水，产生量 222.98t/a，属于含污染物极少的清净下水，直接排入市政污水管网进入福田水质净化厂集中处理，对周边地表水环境无不良影响。

生活污水：本项目属于福田水质净化厂处理范围，生活污水经化粪池处理达到广东省地方标准《水污染物排放限值》（DB44/26-2001）第二时段三级标准与福田水质净化厂设计进水标准较严值后排入市政污水管网，进入福田水质净化厂进行深度处理，项目产生的生活污水对周边水环境的影响将得到一定程度的控制。

环境空气影响及防治措施分析结论

有机废气（VOCs）

项目产生的废气主要来源于：①使用异丙醇、甲醇清洁实验设备产生的有机废气 VOCs；②实验室使用正己烷、二氯甲烷清洁器皿、配置标液、烘干、萃取样品等环节产生 VOCs 气体，经通风橱收集后经厂房外排风口排放，对大气环境产生的影响较小。

声环境影响及防治措施分析结论

项目运营期主要噪声源为生产设备运行噪声，噪声强度约 70-85dB(A)。项目选址位于声环境质量 3 类区。该项目所在建筑为标准建筑，结构为钢筋混凝土框架结构，夜间不运营。项目通过合理布局、设置专用设备机房、合理安排作业时间、选用低噪声设备、墙体隔声、距离衰减等降噪措施后，运营期噪声对周边声环境影响较小。

固体废物影响及处置措施分析结论

生活垃圾：分类收集后，由环卫部门统一清运处理。

一般工业废物：该部分废物可回收部分转交其他企业作为原料回收利用，不可回收部分和生活垃圾一起定期交由环卫部门清运处理。

危险废物：主要为生产过程中废有机溶剂与含有机溶剂废物、废灯管、含溶剂废布/纸/砂/棉签/手套等、废矿物油与含矿物油废物、废化学品空瓶、实验室测试过程仪器及设备清洗废水等，应分类收集后交由有危废处理资质的单位处置。

项目产生的固体废物在上述措施处理后对周围环境不产生直接影响。

地下水、土壤环境影响分析结论

本项目对地下水和土壤环境可能造成的污染为危险废物、危化品泄露，泄露后若长时间不被发现处理，则可能以渗透的形式进入地下水层，对地下水和土壤环境造成污染。项目租赁范围内地面均已采用水泥硬化地面，生产车间地面、仓库、一般固废及危废存放场所均做好地面硬化、防渗防泄漏措施，可有效防止污染物泄露。因此，本项目危险废物、危化品泄露导致地下水及土壤污染风险较小。

环境风险影响分析

《建设项目环境风险评价技术导则（HJ169-2018）》附录 B 中突发环境事件风险物质以及《危险化学品重大危险源辨识》（GB18218-2018）可知，本项目扩建部分生产经营中使用的原辅材料：正己烷、二氯甲烷、异丙醇、甲醇，涉及导则 HJ169—2018 附录 B 中重点关注的危险物质，建设单位需时刻保有环境风险防范意识，加强车间生产管理，则环境风险可控。

4、产业政策符合性分析结论

根据《产业结构调整指导目录》（2019 年本）及《深圳市产业结构调整优化和产业导向目录（2016 年修订）》，项目属于信息产业，属于鼓励类项目。根据《市场准入负面清单（2020 年版）》，项目不属于负面清单类别。

因此，项目建设符合相关产业政策要求。

5、选址合理性分析结论

项目选址不位于基本生态控制线范围内，不属于深圳市水源保护区。根据《深圳市福田区 03-T2 号片区[福田保税区]法定图则》，本项目选址区属于工业用地，因此，项目的选址是合理的。

6、综合结论

黑田过滤系统技术（深圳）有限公司扩建建设项目在生产过程当中，如与本报告的生产内容一致且在生产过程中能遵守相关的环保法律法规，切实有效地实施本评价报告所提出的环境保护措施，落实“三同时”，妥善处理处置各类污染类，则项目对周围环境的负面影响能够得到有效控制。项目建设和运营从环境保护的角度分析是可行的。

二、审批部门决定

本项目分别于 2018 年 8 月 5 日取得深圳市福田区环境保护和水务局备案回执（备案号为：FTHPBA201800015）；与 2022 年 5 月 26 日取得深圳市生态环境局福田管理局（深环福备[2022]008 号）。

表4-1备案回执FTHPBA201800015和深环福备[2022]008号主要内容

FTHPBA201800015 主要内容	深环福备[2022]008 号主要内容
黑田过滤系统技术（深圳）有限公司新建项目备案材料一收悉，先给予备案。备案号为：FTHPBA201800015。 深圳市福田区环境保护和水务局 2018 年 10 月 24 日	黑田过滤系统技术（深圳）有限公司： 你单位报来的《黑田过滤系统技术（深圳）有限公司扩建建设项目》环境影响评价报告表备案申请材料已收悉，现予以备案。 深圳市生态环境局福田管理局 2022-05-26

三、环境影响备案文件落实情况

本项目环境影响备案文件落实情况见表 4-2，备案要求摘自《黑田过滤系统技术（深圳）有限公司新建项目》环境影响评价报告表、《黑田过滤系统技术（深圳）有限公司扩建建设项目》环境影响评价报告表。

表 4-2 环境影响备案文件落实情况一览表

《黑田过滤系统技术（深圳）有限公司新建项目》环境影响评价报告表及 FTHPBA201800015 备案要求	本项目落实情况
项目租赁深圳市福田区深福保科技园 C 栋 C2 栋二层厂房。	项目建设地点为深圳市福田区深福保科技园 C 栋 C2 栋二层厂房。
年产硬盘过滤 118234 千个。	年产硬盘过滤 118234 千个。
主要工艺为电热压合、收卷裁切、清洗、烘干等。	主要工艺为电热压合、收卷裁切、清洗、烘干等。
生活污水排放执行 DB44/26-2001 第二时段三级标准。	项目生活污水经化粪池预处理，可达到《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）中第二时段三级标准后经市政污水管网纳入福田水质净化厂处理达标排放。
工业废水不外排。	项目硬盘过滤产品清洗环节产生清洗废水直接回用于纯水机制备纯水，不排放。

本项目无废气产生及排放。	本项目无废气产生及排放。
噪声排放执行 GB12348-2008 的 2 类标准,白天≤60 分贝,夜间≤50 分贝。	采用隔振器或消声器对部分高噪声设备进行隔震消声处理;空压机放置在独立机房内等可达到 GB12348-2008 的 3 类标准。
生产、经营中产生的工业固体废弃物不准擅自排放或混入生活垃圾中倾倒,工业危险废物须委托有相应资质的工业废物处理单位依法处置。	项目一般工业废物分类收集后交由金鑫泰发展有限公司处理;危险废物用袋子、胶桶分类收集后暂存于危废暂存区,定期委托深圳市环保科技集团股份有限公司拉运处置,并签订危险废物协议。
《黑田过滤系统技术(深圳)有限公司扩建建设项目》环境影响评价报告表及深环福备[2022]008 号备案要求	本项目落实情况
项目租赁深圳市福田区深福保科技园 C 栋 C2 栋二层厂房。	项目建设地点为深圳市福田区深福保科技园 C 栋 C2 栋二层厂房。
年产硬盘过滤 118234 千个,双面胶带 2800 万片;年检测 LPC(液体颗粒计数测试)800 次,IC(离子色谱)测试 2300 次,FTIR(傅里叶红外测试)1100 次,DHSOutgassing(挥发物测试)1900 次,Extractable(有机物萃取测试)1300 次。	年产硬盘过滤 118234 千个,双面胶带 2800 万片;年检测 LPC(液体颗粒计数测试)800 次,IC(离子色谱)测试 2300 次,FTIR(傅里叶红外测试)1100 次,DHSOutgassing(挥发物测试)1900 次,Extractable(有机物萃取测试)1300 次。
主要工艺为电热压合、收卷裁切、清洗、烘干、测试等。	主要工艺为电热压合、收卷裁切、清洗、烘干、测试等。
废水排放执行 DB44/26-2001 第二时段三级标准和福田水质净化厂纳管标准较严者。	项目所在地污水管网已完善,生活污水经化粪池预处理,可达到《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)中第二时段三级标准与福田水质净化厂进水水质较严者要求后经市政污水管网纳入福田水质净化厂深度处理。实验室进行产品 LPC(液体颗粒计数测试)的废水主要污染物为 SS,水质纯净,可达到广东省地方标准《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准和福田水质净化厂进水水质较严者,直接排入市政污水管网收集处理。
有机废气(VOCs)经通风橱收集后经厂房外排风口排放。	有机废气(VOCs)经通风橱收集后经厂房外排风口排放。
VOCs 排放执行《挥发性有机物无组织排放控制标准》附录 A“厂区内 VOCs 无组织排放监控要求”。	根据验收监测报告(具体见附件 5),可知,项目 VOCs 能够满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》附录 A“厂区内 VOCs 无组织排放监控要求”。
噪声排放执行 GB12348-2008 的 3 类标准,白天≤65 分贝,夜间≤55 分贝。	根据厂界噪声监测结果(具体见附件 5),可知,厂界噪声满足 GB12348-2008 的 3 类标准。
项目硬盘过滤产品清洗环节产生清洗废水直接回用于纯水机制备纯水,不排放。实验室测试过程仪器及设备清洗废水委托有资质的单位拉运处理。	项目硬盘过滤产品清洗环节产生清洗废水直接回用于纯水机制备纯水,不排放。实验室测试过程仪器及设备清洗废水委托深圳市环保科技集团股份有限公司拉运处理(具体见附件 6)。
生产、经营中产生的工业固体废弃物不准擅自排放或混入生活垃圾中倾倒,工业危险废物须委托有相应资质的工业废物处理单位依	项目一般工业废物分类收集后交由金鑫泰发展有限公司处理;危险废物用袋子、胶桶分类收集后暂存于危废暂存区,定期委

法处置。	托深圳市环保科技集团股份有限公司拉运处置，并签订危险废物协议。
------	---------------------------------

由上表可知，项目性质、规模、地点、采用的生产工艺及污染防治措施与环评时期一致，未发生重大变更，环评报告表中要求的各项环保措施均已得到落实。

表五

验收质量保证与质量控制

一、验收监测质量保证及质量控制

根据《建设项目环境保护设施竣工验收监测技术要求（试行）》（环发〔2000〕38号文附件），验收监测应在工况稳定、生产负荷达标的情况下进行。验收监测采样及样品分析均严格按照国标方法要求进行，实施全程序质量控制。合理布设监测点位，保证各监测点位布设的科学性和可比性；监测人员经过考核并持有合格证书；监测数据严格实行三级审核制度，经过校对、校核，最后由技术总负责人审定。具体质控要求如下：

（1）设备

监测过程中使用的仪器设备符合国家有关标准和技术要求。《中华人民共和国强制检定的工作计量器具明细目录》里的仪器设备，经计量检定合格并在有效期内；不属于明细目录里的仪器设备，校准合格并在有效期内使用。

（2）人员资质

承担监测任务的验收监测人员均经过公司的培训，并通过公司组织的基础知识考试和环境监测项目实验操作考核。

（3）废气监测分析

废气监测采用国标中规定的方法进行，参加环保设施竣工验收监测采样和测试人员持证上岗，采样仪器在监测前进行有效检定，按规范要求设置断面及点位的个数。尽量避免被测排放物中共存污染物因子对仪器分析的交叉干扰；被测排放物的浓度应在仪器测试量程的有效范围即仪器量程的30%~70%之间；在测试时应保证其采样流量的准确。

（4）废水监测分析

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按《环境水质监测质量保证手册》（第四版）的要求进行。采样过程中应采集一定比例的平行样；实验室分析过程一般应使用标准物质、采用空白试验、平行样测定等，并对质控数据分析。

（5）噪声监测

噪声监测按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中规

定的要求进行。监测时使用经计量部门检定，并在有效使用期内的声级计。

二、监测分析及仪器设备

验收监测所使用的仪器全部经过计量检定部门检定合格并在有效期内。监测分析方法及使用仪器见表 5-1。

表 5-1 分析方法一览表

样品类别	检测项目	检测方法	检测仪器	检出限	单位
废水	pH 值	《水质 pH 值的测定电极法》HJ1147-2020	PHB-4 便携式 pH 计	——	无量纲
	悬浮物	《水质悬浮物的测定重量法》GB/T11901-1989	FA2204B 电子天平	4	mg/L
	化学需氧量	《水和废水监测分析方法》(第四版增补版) 国家环境保护总局 2002 年快速密闭催化消解法 (B) 3.3.2 (3)	50.00mL 滴定管	4	mg/L
	五日生化需氧量	《水质五日生化需氧量 (BOD ₅) 的测定稀释与接种法》HJ505-2009	STARTER300D 便携式溶解氧测定仪、LRH-250 生化培养箱	0.5	mg/L
无组织废气	非甲烷总烃	《环境空气总烃、甲烷和非甲烷总烃的测定直接进样-气相色谱法》HJ604-2017	GC9790II 气相色谱仪	0.07	mg/m ³
噪声	工业企业厂界环境噪声	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 GB12348-2008	AWA5688 多功能声级计	——	dB (A)

表六

验收监测内容:

一、废水监测

1、在实验室 LPC（液体颗粒计数测试）废水设置监测点位。废水监测布点及监测内容见表 6-1。

表 6-1 项目废水监测点、项目及频次一览表

监测点位	监测项目	监测频次
实验室 LPC（液体颗粒计数测试）废水	pH、SS、COD _{Cr} 、BOD ₅	4 次/天，监测 2 天

二、废气监测

表 6-2 项目废气监测布点及监测内容见表 6-2

监测点位	监测项目	监测频次
厂界无组织	上风向 1#	3 次/天，监测 2 天
	下风向 2#、下风向 3#、下风向 4#、	
	实验室通风橱出风口 5#、实验室通风橱出风口 5#（任意一次浓度值）	

三、噪声监测

1、监测布点及监测频次

该项目厂界噪声监测布点位布设为：项目东、南、西、北厂界外 1m 处（编号 N1~N4）。厂界噪声监测项目及频次见表 6-3。

表 6-3 噪声监测项目及频次

监测点位	监测项目	监测频次
厂界东、南、西、北（编号 N1~N4）	昼夜等效 A 声级	连续监测 2 天，昼、夜各一次

四、监测点位示意图

监测点位示意图详见图 6-1。



图 6-1 监测点位示意图

表七

一、验收监测期间生产工况记录：

监测单位于 2022 年 06 月 21 日-06 月 22 日对项目废水、废气、噪声进行监测。验收监测期间，项目生产工况稳定，现有环保设施全部启用，且运行正常，符合中华人民共和国生态环境部（原国家环境保护部）发布的《建设项目竣工环境保护验收技术指南污染影响类》（公告 2018 年第 9 号）中的验收监测应当在确保主体工程工况稳定、环境保护设施运行正常的情况下进行。项目生产工况负荷详见表 7-1。

表 7-1 监测期间工况一览表

产品名称	监测日期	设计产量		实际日产量	生产负荷 (%)	年生产天数 (d)	日生产小时数 (h)
		年产量	日产量				
硬盘过滤	2022.06.21	118234 千个	472 千个	195 千个	41	250	24
	2022.06.22	118234 千个	472 千个	200 千个	42	250	24
双面胶带	2022.06.21	2800 万片	11.2 万片	5 万片	45	250	24
	2022.06.22	2800 万片	11.2 万片	5 万片	45	250	24
LPC（液体颗粒计数测试）	2022.06.21	800 次	3 次	1 次	33	250	24
	2022.06.22	800 次	3 次	1 次	33	250	24
IC(离子色谱)测试	2022.06.21	2300 次	9 次	1 次	11	250	24
	2022.06.22	2300 次	9 次	1 次	11	250	24
FTIR（傅里叶红外测试）	2022.06.21	1100 次	4 次	1 次	25	250	24
	2022.06.22	1100 次	4 次	1 次	25	250	24
DHSOutgassing(挥发物测试)	2022.06.21	1900 次	7 次	1 次	14	250	24
	2022.06.22	1900 次	7 次	1 次	14	250	24
Extractable(有机物萃取测试)	2022.06.21	1300 次	5 次	1 次	20	250	24
	2022.06.22	1300 次	5 次	1 次	20	250	24

二、验收监测结果

1、废水监测结果

废水监测结果见表 7-2。

表 7-2 废水监测结果（单位：mg/L，pH 无量纲）

监测点位	监测项	监测日期	监测结果	标准	达标
------	-----	------	------	----	----

	目		第一次	第二次	第三次	第四次	限值	情况
实验室 LPC（液体颗粒计数测试） 废水	pH 值	2022.06.21	8.1	8.4	7.8	8.0	6-9	达标
		2022.06.22	8.1	8.1	8.0	7.9		达标
	悬浮物	2022.06.2	<4	5	8	<4	180	达标
		2022.06.22	<4	<4	<4	<4		达标
	化学需氧量	2022.06.21	5	<4	5	<4	260	达标
		2022.06.22	<4	5	<4	5		达标
	五日生化需氧量	2022.06.21	0.9	0.5	<0.5	<0.5	130	达标
		2022.06.22	0.5	<0.5	<0.5	<0.5		达标

由表 7-2 可知，监测期间，实验室 LPC（液体颗粒计数测试）废水监测点中 pH 值、悬浮物、化学需氧量、五日生化需氧量的监测值均达到广东省《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准与福田水质净化厂进水标准较严者。

2、废气监测结果

废气监测结果见表 7-3。

表 7-3 无组织废气监测结果

检测环境条件	2021.06.21 气温：28.2~29.1℃大气压：101.11kPa 风向：西风风速：2.3m/s 2021.06.22 气温：29.4~29.8℃大气压：101.12kPa 风向：西风风速：2.2m/s					
采样点位置	检测项目	检测频次	检测结果		执行限值 mg/m ³	达标情况
			2022.06.21	2022.06.22		
上风向 1#	非甲烷总烃	第一次	0.56	0.32	6.0	达标
			0.69	0.57		达标
			0.71	0.48		达标
			0.71	0.33		达标
		均值	0.67	0.42		达标
		第二次	0.67	0.50		达标
			0.70	0.35		达标
			0.75	0.40		达标
			0.68	0.44		达标
		均值	0.70	0.42		达标
		第三次	0.61	0.27		达标
			0.68	0.50		达标
			0.73	0.51		达标
			0.73	0.50		达标
		均值	0.69	0.44		达标
下风向 2#	非甲烷总烃	第一次	0.86	0.59	6.0	达标
			1.02	0.71		达标

			0.81	0.71		达标
			0.95	0.58		达标
		均值	0.91	0.65		达标
		第二次	0.87	0.57		达标
			0.77	0.70		达标
			1.10	0.50		达标
			0.81	0.68		达标
		均值	0.89	0.61		达标
		第三次	0.92	0.60		达标
			0.69	1.33		达标
			1.16	1.73		达标
			1.96	0.72		达标
		均值	1.18	1.10		达标
下风向 3#	非甲烷总 烃	第一次	1.01	0.42	6.0	达标
			0.88	0.76		达标
			1.43	0.62		达标
			1.13	0.72		达标
		均值	1.11	0.63		达标
		第二次	1.02	1.20		达标
			1.25	0.61		达标
			0.67	0.62		达标
			0.69	0.64		达标
		均值	0.91	0.77		达标
		第三次	0.70	0.78		达标
			0.69	0.69		达标
			1.02	0.74		达标
			0.63	0.70		达标
		均值	0.76	0.73		达标
下风向 4#	非甲烷总 烃	第一次	1.81	0.74	6.0	达标
			1.17	0.69		达标
			0.68	0.70		达标
			0.53	0.64		达标
		均值	1.05	0.69		达标
		第二次	0.99	0.68		达标
			0.71	0.65		达标
			0.71	0.66		达标
			0.63	0.68		达标
		均值	0.76	0.67		达标
		第三次	0.98	0.78		达标

			1.17	0.56		达标
			0.69	0.75		达标
			0.89	0.71		达标
		均值	0.93	0.70		达标
实验室通风橱出风口 5#	非甲烷总烃	第一次	2.06	0.69	6.0	达标
			2.71	0.91		达标
			4.24	0.87		达标
			3.55	0.79		达标
		均值	3.14	0.82		达标
		第二次	0.68	0.59		达标
			3.20	0.76		达标
			3.06	0.80		达标
			4.01	2.40		达标
		均值	2.74	1.14		达标
		第三次	3.73	1.52		达标
			4.91	1.28		达标
			1.52	1.32		达标
			4.06	1.39		达标
		均值	3.56	1.38		达标
实验室通风橱出风口 5# (任意一次浓度值)	非甲烷总烃	第一次	3.52	1.82	20	达标
		第二次	2.47	0.90	20	达标
		第三次	3.32	0.99	20	达标

根据监测结果可知，厂界无组织废气 VOCs 监测值达到《挥发性有机物无组织排放控制标准》附录 A “厂区内 VOCs 无组织排放监控要求”。

3、噪声监测结果

噪声监测结果见表 7-4。

表 7-45 噪声监测结果

检测环境条件	2021.06.21 天气状况：无雨雪、无雷电风向：西风昼间风速：2.3m/s 夜间风速：2.5m/s 2021.06.22 天气状况：无雨雪、无雷电风向：西风昼间风速：2.2m/s 夜间最大风速：2.4m/s								
测点编号	检测点位置	主要声源	检测结果 L _{eq} [dB（A）]				执行限值 L _{eq} [dB（A）]		达标情况
			2021.06.21		2021.06.22				
			昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间	
N1	东面厂界外1m处 N ₁	生产噪声	61	52	60	52	65	55	达标

N2	南面厂界外 1m 处 N ₂		62	51	61	52			达标
N3	西面厂界外 1m 处 N ₃		60	50	62	53			达标
N4	北面厂界外 1m 处 N ₄		61	54	62	54			达标

根据监测结果可知，噪声昼间、夜间监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 3 类标准。

表八

验收监测结论：

一、项目基本情况

本项目租赁深圳市福田区深福保科技工业园 C 栋 C2 栋二层厂房。年产硬盘过滤 118234 千个，双面胶带 2800 万片；年检测 LPC（液体颗粒计数测试）800 次，IC(离子色谱)测试 2300 次，FTIR（傅里叶红外测试）1100 次，DHSOutgassing(挥发物测试)1900 次，Extractable(有机物萃取测试)1300 次。主要工艺为电热压合、收卷裁切、清洗、烘干、测试等。

验收期间实际生产能力为：年产硬盘过滤 118234 千个，双面胶带 2800 万片；年检测 LPC（液体颗粒计数测试）800 次，IC(离子色谱)测试 2300 次，FTIR（傅里叶红外测试）1100 次，DHSOutgassing(挥发物测试)1900 次，Extractable(有机物萃取测试)1300 次。

项目总投资 1600 万元，环保投资 20 万元，本项目环保投资占总投资的 1.25%。

二、项目环保设施情况

1、废水

（1）生活污水

项目生活污水经园区化粪池预处理达到《水污染物排放限值》(DB44/26-2001)第二时段三级标准与福田水质净化厂进水水质较严者后通过市政管网进入福田水质净化厂进行后续处理。

（2）生产废水

项目生产废水主要包括实验室 LPC（液体颗粒计数测试）废水、硬盘过滤产品清洗环节产生清洗废水、实验室测试过程仪器及设备清洗废水等。实验室 LPC（液体颗粒计数测试）废水不含污染物质，直接排入市政污水管网收集处理。硬盘过滤产品清洗环节产生清洗废水直接回用于纯水机制备纯水，不排放。实验室测试过程仪器及设备清洗会产生废水，委托深圳市环保科技集团股份有限公司拉运处理。

（3）清净废水

项目纯水制备过程产生的浓水和反冲洗水，该部分废水属于低浓度的清净废

水，直接排入市政污水管网；进入福田水质净化厂处理。

2、废气

有机废气

该项目使用异丙醇、甲醇清洁实验设备产生的有机废气 VOCs；实验室使用正己烷、二氯甲烷清洁器皿、配置标液、烘干、萃取样品等环节产生 VOCs 气体。VOCs 气体经通风橱收集后经厂房外排风口排放，对大气环境产生的影响较小。

3、噪声

项目运营期主要噪声源为生产设备运行噪声。项目通过合理布局、设置专用设备机房、合理安排作业时间、选用低噪声设备、墙体隔声、距离衰减等降噪措施后，厂界噪声能达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准，对周围声环境影响较小，措施可行。

4、固废

本项目固体废物主要包括生活垃圾、一般工业固废、危险废物。

生活垃圾：员工生活垃圾定期交由环卫部门清运处理。

一般工业固废：该部分废物可回收部分转交其他企业作为原料回收利用，不可回收部分和生活垃圾一起定期交由环卫部门清运处理。

危险废物：主要为生产过程中废有机溶剂与含有机溶剂废物、废灯管、含溶剂废布/纸/砂/棉签/手套等、废矿物油与含矿物油废物、废化学品空瓶、实验室测试过程仪器及设备清洗废水等，分类收集后交由深圳市环保科技集团股份有限公司拉运处理。

三、主要污染物排放达标情况

1、废水

验收监测结果表明，项目排放的生活污水、浓水及反冲洗水水质均未超标，各污染因子监测值均能够达到广东省《水污染物排放限值》（DB44/26—2001）中第二时段三级标准与福田水质净化厂进水水质较严者，废水监测结果全部达标。

2、废气

验收监测结果表明，项目 VOCs 排放可满足《挥发性有机物无组织排放控制标准》附录 A “厂区内 VOCs 无组织排放监控要求”。

3、噪声

验收监测结果表明，项目厂界四周昼夜间噪声监测值均达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中3类标准要求，项目厂界噪声监测结果全部达标。

验收监测数据充分表明，目前黑田过滤系统技术（深圳）有限公司扩建建设项目的各项环保设施运行正常且满足环保要求，取得了预期效果。

四、结论及建议

1、综合结论

黑田过滤系统技术（深圳）有限公司扩建建设项目落实了污染防治措施，验收监测期间各项污染物排放均符合国家和地方相关标准要求。项目建设内容不涉及重大变动，运营过程中未造成重大环境污染事故。根据《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中第八条所规定的验收不合格情形对项目逐一对照核查，本项目不存在其中所规定的验收不合格的情形，建议通过该项目竣工环境保护验收。

2、建议

（1）建议建设单位加强日常管理，严格落实环保要求，保证各类污染物达标排放，并进行跟踪监测。

（2）黑田过滤系统技术（深圳）有限公司承诺积极配合相关部门监督，自觉接受社会督察，并对以上公告信息的真实性、有效性负责。

建设项目竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位（盖章）：黑田过滤系统技术（深圳）有限公司

填表人（签字）：

项目经办人（签字）：

建设项目	项目名称		黑田过滤系统技术（深圳）有限公司扩建建设项目				建设地点		深圳市福田保税区深福保科技园 C 栋 C2 栋二层厂房														
	行业类别		C3985 电子材料专业制造、M7452 检测服务				建设性质		☒ 新建 ☐ 改扩建 ☐ 技术改造														
	设计生产能力		年产硬盘过滤 118234 千个，双面胶带 2800 万片；年检测 LPC（液体颗粒计数测试）800 次，IC(离子色谱)测试 2300 次，FTIR（傅里叶红外测试）1100 次，DHSOutgassing(挥发物测试)1900 次，Extractable(有机物萃取测试)1300 次。				实际生产能力		年产硬盘过滤 118234 千个，双面胶带 2800 万片；年检测 LPC（液体颗粒计数测试）800 次，IC(离子色谱)测试 2300 次，FTIR（傅里叶红外测试）1100 次，DHSOutgassing(挥发物测试)1900 次，Extractable(有机物萃取测试)1300 次。				环评单位		重庆丰达环境影响评价有限公司、深圳市同创环保科技有限公司								
	环评文件审批机关		深圳市福田区环境保护和水务局、深圳市生态环境局福田管理局				审批文号		FTHPBA201800015、深环福备【2022】008 号		环评文件类型		环境影响报告表										
	开工日期		2018.10、2022.5				竣工日期		2022.6		排污许可证申领时间		/										
	环保设施设计单位		/				环保设施施工单位		/		本工程排污许可证编号		/										
	验收单位		深圳市同创环保科技有限公司				环保设施监测单位		深圳准诺检测有限公司		验收监测时工况		100%										
	投资总概算（万元）		1600				环保投资总概算（万元）		20		所占比例（%）		1.25										
	实际总投资		1600				实际环保投资（万元）		20		所占比例（%）		1.25										
	废水治理（万元）		0		废气治理（万元）		17		噪声治理（万元）		1.8		固体废物治理（万元）		1.2		绿化及生态（万元）		0		其他（万元）		0
新增废水处理设施能力		0				新增废气处理设施能力		0		年平均工作时		6000											
建设单位		黑田过滤系统技术（深圳）有限公司				建设单位社会统一信用代码		91440300MA5FANRQ1D		验收时间		2022.6											
污染物排放与总量控制（工业建设项目详填）	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工程实际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)										
	废水																						
	化学需氧量																						
	氨氮																						
	石油类																						
	废气																						
	二氧化硫																						
	烟尘																						
	工业粉尘																						
	氮氧化物																						
	工业固体废物																						
	与项目有关的其他特征污染物																						

注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少。2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1）。3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升

附图：

附图 1	项目周边环境现状照片
附图 2	项目现状照片
附图 3	项目地理位置图
附图 4	项目四至图
附图 5	车间平面布置图

附件：

附件 1	营业执照
附件 2	房屋租赁合同
附件 3	深圳市福田区环境保护和水务局备案回执： FTHPBA201800015
附件 4	告知性备案回执（深环福备[2022]008 号）
附件 5	监测报告
附件 6	危险废物委托处置合同
附件 7	一般工业固废委托处置合同